

# CASTING OIL



## ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το CASTING OIL είναι ένα ειδικά αναπτυγμένο λιπαντικό, σχεδιασμένο για βαριά χρήση και συνεχείς βιομηχανικές εφαρμογές χύτευσης (strand casting). Η σύνθεσή του βασίζεται σε μείγμα πολύ υψηλής ποιότητας βάσεων και εξειδικευμένων προσθέτων που παρέχουν την απαιτούμενη λιπαντική ικανότητα ώστε να αποτρέπεται η πρόσφυση του λιωμένου μετάλλου στη μήτρα. Το προϊόν παρουσιάζει άριστη οξειδωτική σταθερότητα, υψηλό σημείο ανάφλεξης και υψηλό δείκτη ιξώδους, εξασφαλίζοντας αξιόπιστη απόδοση κάτω από ακραίες θερμοκρασιακές συνθήκες. Είναι επίσης απαλλαγμένο από αρωματικές ενώσεις, συμβάλλοντας σε καθαρότερες και ασφαλέστερες συνθήκες εργασίας.

## ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

Το CASTING OIL προορίζεται για χρήση στη μεταλλουργική βιομηχανία ως λιπαντικό υψηλής ποιότητας που σχηματίζει ένα ανθεκτικό προστατευτικό φιλμ μεταξύ της επιφάνειας της μήτρας και του χυτευόμενου μετάλλου, εξασφαλίζοντας εύκολο και καθαρό διαχωρισμό. Το προϊόν δεν απαιτεί ειδικές διαδικασίες εφαρμογής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί απευθείας με τυπικά συστήματα ψεκασμού ή έγχυσης. Το χαμηλό σημείο ροής του αποτρέπει τη φραγή ακροφυσίων ή εγχυτήρων, ενώ η σύνθεση προάγει τον σχηματισμό ομοιόμορφου και σταθερού λιπαντικού φιλμ για συνεπή ποιότητα χύτευσης.

## ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Το CASTING OIL συνδυάζει υψηλό σημείο ανάφλεξης και υψηλό δείκτη ιξώδους με χαμηλό σημείο ροής, εξασφαλίζοντας αξιόπιστη λειτουργία σε ευρύ θερμοκρασιακό φάσμα. Παρουσιάζει εξαιρετική αντοχή στην οξείδωση, κάτι που ενισχύει τη μακροχρόνια σταθερότητά του και το καθιστά ιδιαίτερα κατάλληλο για απαιτητικές εφαρμογές χύτευσης και γενικά βιομηχανικές διεργασίες υψηλής θερμοκρασίας.

## ΟΦΕΛΗ

Το CASTING OIL παράγει λιγότερη καύση και καπνό, παρατείνοντας τη διάρκεια ζωής του λιπαντικού και βελτιώνοντας τις συνθήκες εργασίας. Το δυνατό και σταθερό λιπαντικό φιλμ μειώνει τη συνολική κατανάλωση λαδιού και εξασφαλίζει αποτελεσματική λίπανση της μήτρας. Η σύνθεση επιτρέπει ευκολότερη εφαρμογή και χειρισμό και συμβάλλει στην αποτροπή σχηματισμού σκληρών επικαθίσεων πάνω στη μήτρα, οδηγώντας σε καθαρότερη λειτουργία και σταθερή ποιότητα χύτευσης.



## ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

CASTING OIL	ΜΕΘΟΔΟΣ	
Εμφάνιση	Visual	Διαυγές/Καφέ
Πυκνότητα στους 15°C, g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0.889
Κινηματικό Ιξώδες (cSt) 40°C	ASTM D445	46
Κινηματικό Ιξώδες (cSt) 100°C	ASTM D445	7.9
Δείκτης Ιξώδους	ASTM D2270	143
TAN, mgKOH/g	ASTM D 974	0.01
Σημείο Ανάφλεξης, COC, °C	ASTM D92	254
Σημείο Ροής, °C	ASTM D97	-12
Νερό, ppm	ASTM D1533B	50
Αριθμός Σαπωνοποίησης, mgKOH/g	ASTM D 94	90
Τέφρα, %wt.	ASTM D482	NIL
Χρώμα	ASTM D1500	1.0

Τα παραπάνω φυσικοχημικά χαρακτηριστικά αντιπροσωπεύουν μέσες τιμές

## ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Όλες οι συσκευασίες πρέπει να αποθηκεύονται σε στεγασμένους και καλά αεριζόμενους χώρους. Σε περίπτωση που δεν μπορεί να αποφευχθεί η εξωτερική αποθήκευση, τα βαρέλια πρέπει να τοποθετούνται οριζόντια, ώστε να αποτρέπεται η είσοδος νερού και να προστατεύονται οι ετικέτες και οι σημάνσεις από φθορές. Τα προϊόντα δεν πρέπει να αποθηκεύονται σε θερμοκρασίες άνω των 60 °C, ούτε να εκτίθενται σε άμεση ηλιακή ακτινοβολία, σε συνθήκες παγετού ή σε ακραίες μεταβολές θερμοκρασίας.



## ΥΓΕΙΑ &amp; ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Το προϊόν αυτό δεν θεωρείται ότι ενέχει σημαντικούς κινδύνους για την υγεία ή την ασφάλεια όταν χρησιμοποιείται σύμφωνα με τον σκοπό του και βάσει των συνιστώμενων κανόνων προσωπικής υγιεινής. Δεν πρέπει να εφαρμόζεται για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς για τους οποίους έχει σχεδιαστεί. Για αναλυτικές οδηγίες σχετικά με την ασφαλή διαχείριση και χρήση, συμβουλευτείτε το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS).



## ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ

Τα χρησιμοποιημένα λιπαντικά πρέπει να συλλέγονται σε καθορισμένα σημεία συλλογής, ώστε να αποτρέπεται η ρύπανση του περιβάλλοντος. Δεν πρέπει να αναμειγνύονται με διαλύτες, υγρά φρένων ή αντιψυκτικά.

